PERMABOND® HM129



Анаэробный клей для резьбовых соединений.

Permabond HM129 является высокопрочным анаэробным клеем средней вязкости и герметиком для резьбовых соединений. Этот материал затвердевает в безвоздушной среде между



плотно подогнанными металлическими деталями. Быстро и надеждно затвердевает на стальных, кадмиевых, цинковых и других плоских соединителях. Используется для закрепления и герметизации болтов, гаек и шурупов там, где требуется долгосрочная сборка. После затвердевания материал предотвращает ослабление крепления и протечку.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Химический тип	Акриловый	
	однокомпонентный	
Цвет	красный	
Вязкость	500 мПа∙с	
Плотность	1,1	
Свечение при облучении УФ	Есть	

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. заполняемый зазор Макс. размер резьбы		0,15 мм M20 ¾"
Начальная прочность	Для стали	10-20 минут
Рабочая прочность		1-3 часов
Полная прочность		24 часа
Прочность на сдвиг	Сталь, вал-втулка	20 МПа
Прочность на кручение (разрыв / допустимая)	M10 Оцинковка ISO 10964	40 / 60 Н∙м
Рабочая температура		От -55 до +150 °C

^{*} Кратковременное воздействие более высоких температур может быть приемлемо.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя Permabond Cleaner A.

На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование Permabond A905.

НАНЕСЕНИЕ

Уплотнение: Наносится по контуру детали (соединения) с помощью роллера, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.

Закрепление: Наносится по кругу, предпочтительно на охватывающую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.

Фиксация резьбовых соединений: Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватывающей детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.

PERMABOND® HM129



Герметизация резьбы

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края. Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации.

Затяните при помощи обычных инструментов.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении в оригинальной невскрытой упаковке данный продукт имеет срок годности 12 месяцев от даты изготовления. Температура хранения от 5 до 25°C.

Санкт-Петербургі

• Железнодорожный пр., 45

• ул. Михаила Дудина, д. 15

• Волхонское шоссе, дом б

Сервиє РВД =24

+7 (931) 319=12=85

Москва

■ ул. Войкова, б

8 /800/ 551 77 01

